



COMUNE DI FERRARA

Città Patrimonio dell'Umanità



ATTI DELLA GIUNTA COMUNALE

Seduta del giorno 05.06.2018

Deliberazione n. GC-2018-285

Prot. Gen. n. PG-2018-70464

Proposta di Delibera di Giunta n. PDLG-2018-314

Sono intervenuti i Signori:

Tiziano Tagliani	Sindaco
Massimo Maisto	Vice Sindaco
Vaccari Luca	Assessore
Ferri Caterina	Assessore
Merli Simone	Assessore
Roberta Fusari	Assessore
Serra Roberto	Assessore
Chiara Sapigni	Assessore
Aldo Modonesi	Assessore
Corazzari Cristina	Assessore

Hanno giustificato l'assenza i Signori:

--	--

Assiste il Segretario Generale Dott.ssa Ornella Cavallari

Essendo gli intervenuti in numero legale il Presidente dichiara aperta la seduta

Oggetto

APPROVAZIONE DEL PROTOCOLLO D'INTESA TRA IL COMUNE DI FERRARA E L'UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI FERRARA - DIPARTIMENTO DI STUDI UMANISTICI, PER LA REALIZZAZIONE DI ATTIVITÀ DI RICERCA, FORMAZIONE E CO-ORGANIZZAZIONE DI EVENTI NELL'AMBITO DEGLI STUDI URBANI, DELLE POLITICHE URBANE E TERRITORIALI.

La presente deliberazione rimarrà in pubblicazione per 15 gg. consecutivi all'Albo Pretorio di questo Comune.
Firme autografe sostituite da indicazione a stampa ai sensi dell'art. 3, comma 2, Dlgs n. 39/1993

OGGETTO: APPROVAZIONE DEL PROTOCOLLO D'INTESA TRA IL COMUNE DI FERRARA E L'UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI FERRARA - DIPARTIMENTO DI STUDI UMANISTICI, PER LA REALIZZAZIONE DI ATTIVITÀ DI RICERCA, FORMAZIONE E CO-ORGANIZZAZIONE DI EVENTI NELL'AMBITO DEGLI STUDI URBANI, DELLE POLITICHE URBANE E TERRITORIALI.

LA GIUNTA

PREMESSO CHE:

gli Urban Center sono istituzioni che puntano al coinvolgimento critico delle comunità civiche nelle politiche di trasformazione urbana e territoriali, attraverso la sperimentazione di forme di democrazia partecipativa e deliberativa, nascono negli anni '60 negli Stati Uniti per svilupparsi in Italia dalla fine degli anni '90;

è Ferrara Urban Center è dal 2010 un servizio pubblico del Settore Pianificazione Territoriale del Comune di Ferrara e promuove e supporta la realizzazione di iniziative civiche per il miglioramento delle comunità e del territorio;

è Ferrara Urban Center si compone di un ufficio operativo all'interno della pubblica amministrazione e di una rete informale di comunità di pratiche locali e cittadini;

l'obiettivo chiave di è Ferrara Urban Center è quello di costruire le condizioni affinché i processi decisionali locali, e in particolar modo le politiche urbane e territoriali, siano effettivamente più aperti nei confronti delle comunità civiche che abitano e vivono Ferrara;

è Ferrara Urban Center si configura come un incubatore di proposte, uno spazio per il dialogo e l'aiuto reciproco, un'officina per l'apprendimento tra pari e lo scambio di saperi, ed è rivolto in particolar modo ai cittadini coinvolti in reti civiche locali espressioni di stili di vita e comportamenti che hanno impatti concreti nel miglioramento delle comunità e dei luoghi;

all'interno del Dipartimento di Studi Umanistici dell'Università di Ferrara vi è il Laboratorio LSU (Laboratorio di Studi Urbani) un centro attivo dal 2012 che si occupa di ricerca e formazione su temi riguardanti:

- la ricerca in ambito di studi urbani;
- le trasformazioni socio-antropologiche della città in un'ottica storica;
- i mutamenti sociali, economici e culturali delle società urbane contemporanee;
- i conflitti, movimenti sociali nello spazio pubblico urbano;
- le diseguaglianze sociali e processi di esclusione e marginalità urbane;

- la convivenza multiculturale, flussi migratori e processi insediativi;
- i processi partecipativi e progettazione urbana;
- le rappresentazioni della città: mass media, cinema e letteratura;
- la progettazione e produzione di eventi culturali nello spazio pubblico urbano;

sono diverse le proficue collaborazioni avvenute tra èFerrara Urban Center e il Dipartimento di Studi Umanistici negli ultimi anni, ed in particolar modo si ricorda:

- il supporto scientifico da parte del Laboratorio di Studi Urbani per il percorso partecipativo *Ferrara mia, insieme per la cura della città* (dicembre 2014 – luglio 2015);
- la partecipazione di éFerrara Urban Center alle lezioni universitarie inserite all'interno della programmazione del Laboratorio di Studi Urbani, sulle metodologie e l'attività del servizio (dal 2014 al 2017);
- la co-organizzazione del Festival Iperurbs – Interpretare la trasformazione urbana attraverso l'audiovisivo: tre giorni di proiezioni, eventi e seminari a partire da un'analisi e ricerca degli archivi audiovisivi locali (settembre 2015) e le successive proiezioni organizzate in città (2015 - 2016);
- il supporto scientifico da parte del Laboratorio di Studi Urbani per il progetto *Officina dei saperi, viaggio nelle frazioni* (settembre 2017 – maggio 2018);

Considerato complessivamente molto positivo il lavoro di collaborazione mantenuto in essere in questi anni e giudicato estremamente utile il confronto continuo avuto con l'Università ed in modo particolare con il Laboratorio di studi urbani del Dipartimento di Studi Umanistici della nostra città;

Ritenuto opportuno per le ragioni sopracitate, formalizzare la collaborazione tra i due enti attraverso la sottoscrizione di un Protocollo d'Intesa fra il Comune di Ferrara e l'Università degli Studi di Ferrara - Dipartimento di Studi Umanistici, per la realizzazione di attività di ricerca, formazione e co-organizzazione di eventi nell'ambito degli studi urbani, delle politiche urbane e territoriali;

Visto lo schema di Protocollo d'Intesa all'uopo predisposto, tra il Comune di Ferrara e l'Università degli Studi di Ferrara - Dipartimento di Studi Umanistici, per la realizzazione di attività di ricerca, formazione e co-organizzazione di eventi nell'ambito degli studi urbani, delle politiche urbane e territoriali, che si allega e che costituisce parte integrante del presente atto;

Visti i pareri favorevoli espressi dal Dirigente responsabile del Settore Pianificazione Territoriale e dal Dirigente di Ragioneria in ordine rispettivamente alla regolarità tecnica e contabile ai sensi dell'art. 49, comma 1 e smi, del D.Lgs n. 267/2000 T.U. ordinamento EE. LL.;

Con il voto favorevole di tutti i presenti;

DELIBERA

di approvare per le motivazioni citate in premessa e che qui si richiamano, lo schema di Protocollo d'Intesa tra il Comune di Ferrara e l'Università degli Studi di Ferrara - Dipartimento di Studi Umanistici, per la realizzazione di attività di ricerca, formazione e co-organizzazione di eventi nell'ambito degli studi urbani, delle politiche urbane e territoriali, che si allega e che costituisce parte integrante del presente atto;

di dare atto che il presente provvedimento non comporta costi a carico dell'amministrazione comunale;

di individuare quale responsabile di procedimento l'arch. Davide Tumiatì Dirigente del Settore Pianificazione Territoriale;

di dichiarare immediatamente eseguibile la presente delibera ai sensi dell'art. 134 – comma 4 – del D.lgs n. 267/2000, con il voto favorevole espresso da tutti i presenti alla seduta.

IL SINDACO

TIZIANO TAGLIANI

IL SEGRETARIO GENERALE

ORNELLA CAVALLARI

PROTOCOLLO D'INTESA PER LA REALIZZAZIONE DI ATTIVITÀ DI RICERCA, FORMAZIONE E CO-ORGANIZZAZIONE DI EVENTI NELL'AMBITO DEGLI STUDI URBANI, DELLE POLITICHE URBANE E TERRITORIALI.

TRA

L'Urban Center del Comune di Ferrara (di seguito denominato brevemente **èFERRARA URBAN CENTER**), Codice Fiscale 00297110389, rappresentato dal Dirigente del Settore Pianificazione territoriale Arch. Davide Tumiati, domiciliato a Ferrara presso il piano terra della Palazzina dell' Ex-Mof in Corso Isonzo 137;

E

Il Dipartimento di Studi umanistici dell'Università degli Studi di Ferrara (di seguito denominato brevemente "**DIPARTIMENTO DI STUDI UMANISTICI**"), Codice Fiscale 80007370382 – Partita IVA 00434690384, rappresentato dal Direttore Prof. Matteo Galli, domiciliato per la carica in Ferrara, via Paradiso 12;

PREMESSO CHE

- gli Urban Center sono istituzioni che puntano al coinvolgimento critico delle comunità civiche nelle politiche di trasformazione urbana e territoriali, attraverso la sperimentazione di forme di democrazia partecipativa e deliberativa, nascono negli anni '60 negli Stati Uniti per svilupparsi in Italia dalla fine degli anni '90;
- èFerrara Urban Center è dal 2010 un servizio pubblico del Settore Pianificazione Territoriale del Comune di Ferrara e promuove e supporta la realizzazione di iniziative civiche per il miglioramento delle comunità e del territorio;
- èFerrara Urban Center si compone di un ufficio operativo all'interno della pubblica amministrazione e di una rete informale di comunità di pratiche locali e cittadini;
- l'obiettivo chiave di èFerrara Urban Center è quello di costruire le condizioni affinché i processi decisionali locali, e in particolar modo le politiche urbane e territoriali, siano effettivamente più aperti nei confronti delle comunità civiche che abitano e vivono Ferrara.
- èFerrara Urban Center si configura come un incubatore di proposte, uno spazio per il dialogo e l'aiuto reciproco, un'officina per l'apprendimento tra pari e lo scambio di saperi, ed è rivolto in particolar modo ai cittadini coinvolti in reti civiche locali espressioni di stili di vita e comportamenti che hanno impatti concreti nel miglioramento delle comunità e dei luoghi.
- Il Laboratorio LSU (Laboratorio di Studi Urbani) è un centro specializzato del Dipartimento di Studi Umanistici dell'Università di Ferrara attivo dal 2012 con il nome di "Laboratorio di Studi Urbani" (LSU).
- La struttura si occupa di ricerca e formazione su temi relativi a ricerca in ambito di studi urbani: metodo etnografico, analisi quantitative, analisi ecologica, raccolta e interpretazione dei dati "secondari" (Istat ecc.), analisi testuali; - trasformazioni socio-antropologiche della città in un'ottica storica; - mutamenti sociali, economici e culturali delle società urbane contemporanee; conflitti, movimenti sociali nello spazio pubblico urbano; diseguaglianze

sociali e processi di esclusione e marginalità urbane; convivenza multiculturale, flussi migratori e processi insediativi; processi partecipativi e progettazione urbana; rappresentazioni della città: mass media, cinema e letteratura; progettazione e produzione di eventi culturali nello spazio pubblico urbano.

- Il Laboratorio ha come finalità quelle di produrre ricerche in ambito di studi urbani; divulgare i risultati di queste ricerche attraverso seminari e convegni a studenti, ricercatori, attori della società civile (terzo settore, sindacati, associazionismo di base ecc.) e amministratori pubblici; dialogare con quei professionisti (architetti, urbanisti, pianificatori) che programmano e realizzano le politiche urbane; formare operatori (mediatori culturali, operatori sociali ecc.) sui temi sopraindicati; dare vita a un centro di studi transdisciplinare in prospettiva nazionale e internazionale in ambito di studi urbani (economisti, geografi, storici, antropologi, sociologi, urbanisti, architetti).

- che sono diverse le proficue collaborazioni avvenute tra èFerrara Urban Center e il Dipartimento di Studi Umanistici negli ultimi anni, ed in particolar modo:

il supporto scientifico da parte del Laboratorio di Studi Urbani per il percorso partecipativo Ferrara mia, insieme per la cura della città (dicembre 2014 – luglio 2015);

la partecipazione di éFerrara Urban Center alle lezioni universitarie inserite all'interno della programmazione del Laboratorio di Studi Urbani, sulle metodologie e l'attività del servizio (dal 2014 al 2017);

la co-organizzazione del Festival Iperurbs – Interpretare la trasformazione urbana attraverso l'audiovisivo: tre giorni di proiezioni, eventi e seminari a partire da un'analisi e ricerca degli archivi audiovisivi locali (settembre 2015) e le successive proiezioni organizzate in città (2015 - 2016);

il supporto scientifico da parte del Laboratorio di Studi Urbani per il progetto Officina dei saperi, viaggio nelle frazioni (settembre 2017 – maggio 2018).

- le parti sottoscrittici del presente protocollo condividono le finalità per conseguire uno stretto collegamento tra le proprie specifiche realtà, attuando alcune forme di collaborazione per quanto riguarda la ricerca, la formazione e la co-organizzazione di eventi;
- per le ragioni sopracitate, si ritiene opportuno formalizzare la collaborazione tra i due enti attraverso la stipula di un Protocollo d'Intesa fra il Comune di Ferrara e l'Università degli Studi di Ferrara - Dipartimento di Studi Umanistici, per la realizzazione di attività di ricerca, formazione e co-organizzazione di eventi nell'ambito degli studi urbani, delle politiche urbane e territoriali.

Vista la Delibera di Giunta Comunale n. del 2018 con la quale il Comune di Ferrara ha approvato lo schema del presente Protocollo.

TUTTO CIO' PREMESSO SI CONVIENE E SOTTOSCRIVE QUANTO SEGUE

Art. 1 - PREMESSE

Le premesse formano parte integrante del presente Protocollo d'intesa

Art. 2 – FINALITA' E OGGETTO DEL PROTOCOLLO

éFerrara Urban Center e il Dipartimento di Studi Umanistici si propongono di conseguire uno stretto collegamento tra le proprie specifiche realtà, attuando alcune forme di collaborazione per quanto riguarda la ricerca, la formazione e la co-organizzazione di eventi. Le attività saranno definite mediante la stipula di specifici accordi redatti in ottemperanza ai regolamenti pertinenti dell'Università e del Comune, richiamando il presente Protocollo d'intesa.

Art. 3 – OBIETTIVI SPECIFICI

Le parti si impegnano nei seguenti termini:

- a) éFerrara Urban Center dichiara la propria disponibilità ad offrire al Dipartimento di Studi Umanistici il supporto per attività di ricerca, formazione e co-organizzazione di eventi, prevedendo in particolare la realizzazione delle seguenti attività:
 - o la collaborazione nello svolgimento di ricerche e analisi territoriali su azioni di interesse comune, sviluppate da ricercatori di entrambi i partner e/o tirocinanti, laureandi, dottorandi del Dipartimento;
 - o lo svolgimento di lezioni a cura dei referenti operativi del servizio per la divulgazione delle metodologie, degli strumenti e delle attività, fatta salva la prerogativa esclusiva dell'Università circa l'affidamento contrattuale degli insegnamenti;
 - o lo sviluppo di partnership per la partecipazione a bandi di interesse comune di rilievo nazionale e internazionale;
 - o la collaborazione nell'organizzazione di seminari, dibattiti, conferenze e workshop su temi e progetti di interesse comune;
 - o la messa a disposizione gratuita per le attività dei propri spazi e attrezzature.

- b) il Dipartimento di Studi Umanistici dichiara la propria disponibilità ad offrire a éFerrara Urban Center il supporto per attività di ricerca, formazione e co-organizzazione di eventi, prevedendo in particolare la realizzazione delle seguenti attività:
 - o supporto scientifico per lo sviluppo nella progettazione delle attività su temi di interesse comune;
 - o la realizzazione di lezioni su temi di interesse comune da parte di docenti dell'Università e di proprio personale qualificato;
 - o Il supporto nell'attività di ricerca e analisi territoriale attraverso l'attivazione di tirocini o specifici accordi di ricerca con laureandi e dottorandi, su temi e azioni di interesse comune;
 - o lo sviluppo di partnership per la partecipazione a bandi di interesse comune di rilievo nazionale e internazionale;
 - o la collaborazione nell'organizzazione di seminari, dibattiti, conferenze e workshop su temi e progetti di interesse comune;
 - o la messa a disposizione gratuita per le attività dei propri spazi e attrezzature.

Art. 4 - REFERENTI

èFerrara Urban Center e il Dipartimento di Studi Umanistici individuano, rispettivamente, nella Dr.ssa Anna Rosa Fava o di un suo delegato/a e nel Prof. Alfredo Alietti (direttore del Laboratorio di Studi Urbani) o di un suo delegato/a, i referenti per l'attuazione del presente protocollo e individueranno di volta in volta i rispettivi responsabili per ogni specifico progetto di interesse comune.

Art. 5 - GESTIONE

Le parti si impegnano a dare adeguata visibilità al presente protocollo, attraverso la sua pubblicazione nelle sedi apposite. Le parti si impegnano ad incontrarsi almeno una volta l'anno per un aggiornamento reciproco complessivo sulle attività in corso, e per realizzare un resoconto dettagliato delle iniziative svolte nel rispetto del presente Protocollo. Tale resoconto deve essere trasmesso ai legali rappresentanti delle strutture, entro il mese di gennaio di ogni anno, al fine di consentire una opportuna documentazione dell'effettiva applicazione del protocollo.

Art. 6 - DIVULGAZIONE

Ogni diritto di eventuale sfruttamento dei risultati ottenuti dalle attività realizzate nell'ambito del presente protocollo sarà oggetto di specifico accordo. L'Università e èFerrara Urban Center potranno utilizzare e divulgare in qualsiasi forma, in tutto o in parte, tali risultati con il preventivo consenso scritto dell'altra parte contraente. Le Parti si impegnano a trattare in modo strettamente confidenziale tutte le informazioni in loro possesso e a non rivelare o divulgare a terzi tali informazioni.

Art. 7 - DURATA

Il presente accordo ha durata di 5 anni a partire dalla data di stipula e potrà essere rinnovato alla scadenza previa adozione di apposito atto deliberativo.

L'eventuale disdetta di una delle parti dovrà essere comunicata all'altra parte con lettera raccomandata o PEC, con un preavviso di almeno tre mesi. Tutte le attività in corso alla data di eventuale disdetta, saranno tutelate e portate a compimento.

Art. 8 – ATTIVITA'

Ciascuna Parte consente al personale dell'altra, incaricato dello svolgimento delle attività oggetto del presente protocollo d'intesa, l'accesso alle proprie strutture di volta in volta individuate. Ciascuna parte garantisce la copertura assicurativa del proprio personale sia in relazione agli infortuni che ai danni derivanti da responsabilità civile.

Art. 9 – DISPOSIZIONI FINALI

Le parti concordano di definire amichevolmente qualsiasi controversia che possa nascere dalla interpretazione o esecuzione del presente accordo. Nel caso in cui non fosse possibile addivenire ad una soluzione in via amichevole, sarà competente il Foro di Ferrara in via esclusiva.

Il presente protocollo si compone di n. 4 fogli e viene redatto in n. 2 esemplari e sarà registrato in caso d'uso, ai sensi del DPR n. 131 26 aprile 1986. Le spese di registrazione saranno a carico della Parte richiedente.

Letto, approvato e sottoscritto

Ferrara,

per èFerrara Urban Center
Il Dirigente Arch. Davide Tumiatì

Per Dipartimento di Studi Umanistici
Il Direttore Prof. Matteo Galli

Firmato digitalmente

Firmato digitalmente

Settore Affari Generali

ATTESTATO DI PUBBLICAZIONE

Si attesta che il documento registrato come Deliberazione di Giunta Comunale del 5 giugno 2018 n. GC-2018-285 – Prot. Generale n. PG-2018-70464 e avente oggetto APPROVAZIONE DEL PROTOCOLLO D'INTESA TRA IL COMUNE DI FERRARA E L'UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI FERRARA - DIPARTIMENTO DI STUDI UMANISTICI, PER LA REALIZZAZIONE DI ATTIVITÀ DI RICERCA, FORMAZIONE E CO-ORGANIZZAZIONE DI EVENTI NELL'AMBITO DEGLI STUDI URBANI, DELLE POLITICHE URBANE E TERRITORIALI.

esecutivo il 05/06/2018

E' in pubblicazione nel sito informatico del Comune di Ferrara nel periodo dal 06-GIU-18 al 20-GIU-18

Ferrara, 06/06/2018

**L'addetto alla pubblicazione
Bosi Catina**